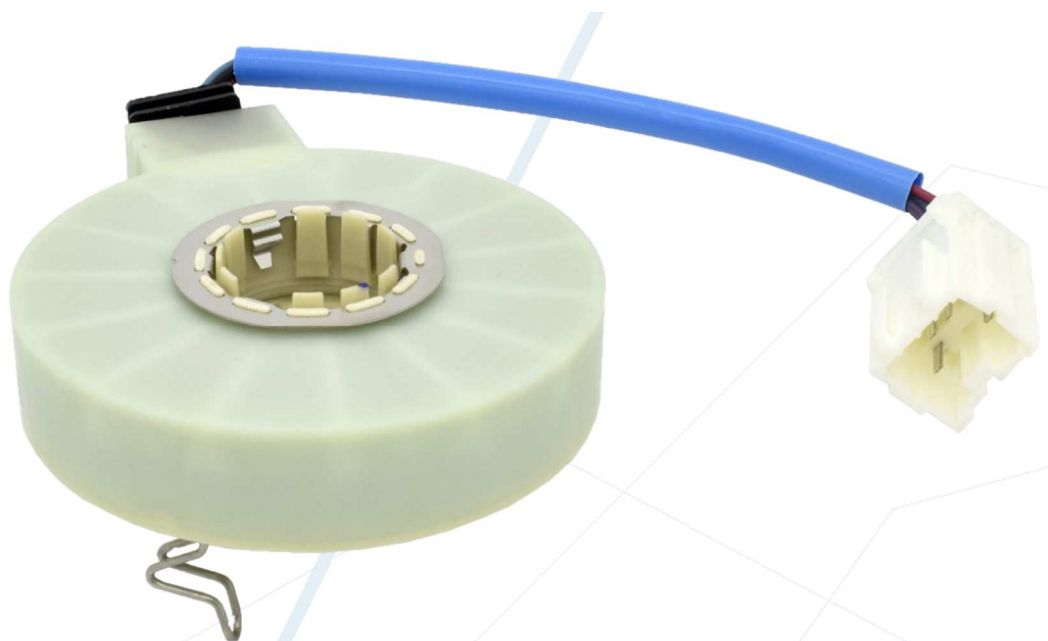


SENSORI ANGOLO STERZATA CON CAVO ISTRUZIONI DI MONTAGGIO



INFORMAZIONI GENERALI

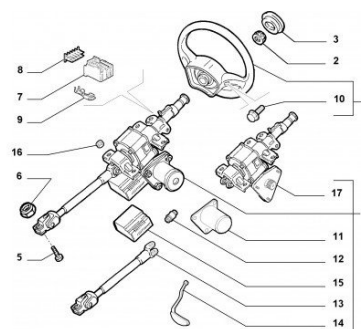
Di seguito viene illustrata la procedura che deve essere seguita per la sostituzione dei sensori angolo sterzata con cavo.

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

È possibile effettuare lo smontaggio solo dopo aver raddrizzato le ruote del veicolo.

Gli step che devono essere seguiti sono:

- 1) Staccare il piantone dal veicolo.



2) Staccare la connessione del sensore.



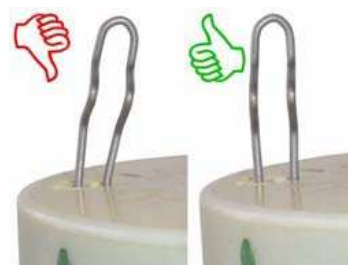
3) Togliere l'anello elastico, la guarnizione e il cannotto.



4) Allineare con cura i segni di riferimento, ruotando l'alberino quanto necessario. Togliere il sensore agendo nella parte inferiore con cacciavite o attrezzo analogo.



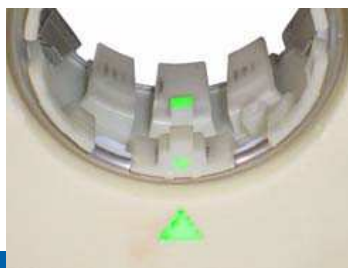
5) Prestare molta attenzione al nuovo sensore: la molletta di fermo deve essere perfettamente ortogonale alla struttura plastica in maniera da rendere solidali entrambi i "dischi" del sensore.



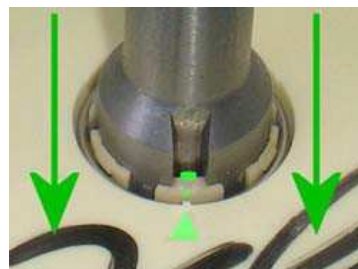
6) L'alberino possiede due ghiera assiali che lavorano in simbiosi con i due dischi del sensore.



7) Verificare che i tre punti di riferimento siano perfettamente coincidenti prima del montaggio.



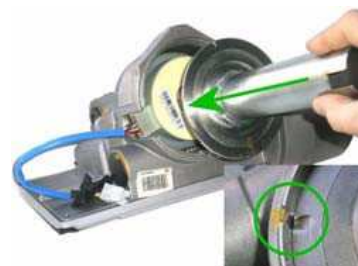
8) Montare il sensore nuovo con pressione uniforme, in modo da permettere l'aggancio di entrambi i dischi.



9) Estrarre la molletta di fermo.



10) Rimontare il canotto, la guarnizione e l'anello elastico.



11) Inserire il connettore nella sua sede.



12) A questo punto il complessivo è operativo. Se disponibile utilizzare strumento diagnostico per monitorare:

- Il posizionamento dell'alberino ed il valore di coppia (0.1 ÷ 0.6) per la connessione /6 fili;
- Il posizionamento dell'alberino (-144) ed il valore di coppia (zero) per la connessione /7 fili.



EVENTUALI PROBLEMATICHE

Se si verificano uno o più dei seguenti problemi:

- Sterzo squilibrato a destra/sinistra
- Spia accesa sul cruscotto
- Lo sterzo si aziona da solo

si è di fronte ad una situazione di errato montaggio.

Per risolvere tale problema è indispensabile effettuare nuovamente la procedura seguendo fedelmente tutti i passaggi.

NOTE AGGIUNTIVE

Per la Fiat Punto 188 prima serie (450003), l'alberino ha diametro superiore di 1mm rispetto alla corrispondente seconda serie. In questo caso occorre ridurre l'eccesso di materiale con macchine utensili (tornio-fresa), come da schema fornito nella confezione.

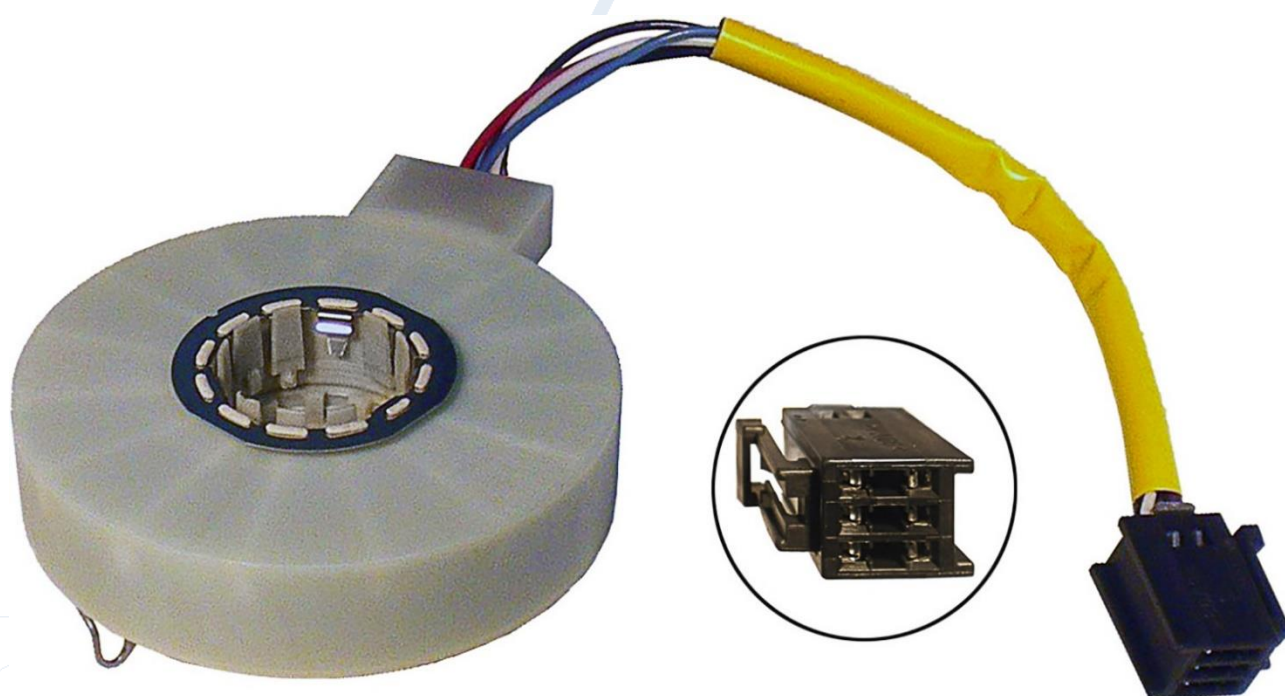
VALIDITÀ

Il presente documento è valido a partire dalla data di pubblicazione riportata in basso a ciascuna pagina e fino alla data di nuova emissione del documento.

450003

SENSORI ANGOLO STERZATA CON CAVO

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO



INTRODUZIONE

Di seguito viene illustrata la procedura che deve essere seguita per la sostituzione del sensore di coppia-angolo presente sulle prime versioni Fiat Punto 188.

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

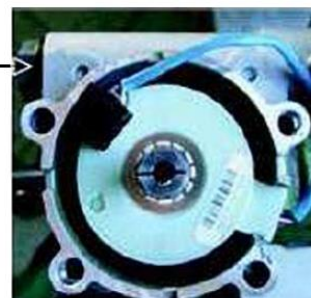
È possibile effettuare lo smontaggio solo dopo aver raddrizzato le ruote del veicolo.

Gli step che devono essere seguiti sono:

- 1) Il sensore coppia / angolo con guaina di colore azzurro non è più fornibile e deve essere sostituito con il nuovo tipo. Per far ciò è necessario tornire l'albero di supporto in quanto questo ha un diametro di 25.5 mm contro i 24.3 mm necessari per la nuova versione.
Una volta rimosso il sensore, bisogna procedere allo smontaggio dell'albero.
Come prima cosa svitare il fermo della vite senza fine ed estrarre la vite.

- 2) Capovolgere l'EPS e fissare in morsa l'albero del sensore avendo cura di inserire un tondino $\varnothing 8\text{mm}$ in modo da non deformarlo. Svitare quindi il dado di serraggio.

Svitare



Estrarre



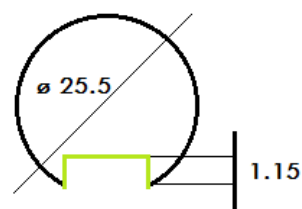
- 3) Nella successiva fase di montaggio, porre verso l'alto la parte autobloccante di tale dado e prestare attenzione al suo serraggio, il quale deve garantire il corretto posizionamento dell'albero nella sua sede, senza giochi e senza frenare la rotazione.
- 4) Procedere con la tornitura dell'albero a 24.3 mm e ripristinare poi la profondità originale della cava di riferimento.



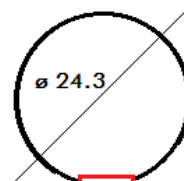
- 5) Dopo la tornitura la sede del sensore si sarà ovviamente ristretta. Occorre fresare la scanalatura solo in profondità fino ad almeno 1.15mm.

N.B. La riparazione va bene anche se si scava più di 1.15 mm (il minimo), mentre non va bene scavare meno di 1.15 mm.

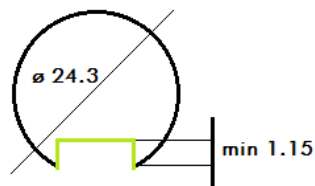
Prima della tornitura



Scanalatura errata



Scanalatura corretta



- 6) Si può rimontare il tutto

VALIDITÀ

Il presente documento è valido a partire dalla data di pubblicazione riportata in basso a ciascuna pagina e fino alla data di nuova emissione del documento

Al fine di garantire il corretto funzionamento della valvola si raccomanda di effettuare la pulizia dell'impianto di raffreddamento con liquidi specifici e provvedere a riempire il circuito con liquido antigelo ed acqua distillata.